

LES FAITS

PET OPAQUE

= PET + OPACIFIANTS MINÉRAUX

pour apporter des fonctionnalités à l'emballage (par exemple de barrière à la lumière).

UN MATÉRIAU MINORITAIRE



450 000 tonnes de bouteilles en plastique produites chaque année en France



dont 10 000 tonnes de PET opaque, soit moins de 2,5% du marché.

UN EMBALLAGE INNOVANT



DES BOUTEILLES OPTIMISÉES

-  matériau **25% plus léger** que le PEHD pour une bouteille de lait
-  suppression de l'opercule en aluminium
-  baisse des consommations d'eau et d'énergie lors de l'embouteillage



DES BOUTEILLES PLUS PRATIQUES

le bouchon est plus étanche, la bouteille se ferme mieux.

UN MATÉRIAU RECYCLABLE ET RECYCLÉ EN MÉLANGE AVEC D'AUTRES EMBALLAGES EN PET COLORÉ

LE PET OPAQUE RECYCLÉ SERT À FABRIQUER DES FIBRES SYNTHÉTIQUES ET DES PRODUITS D'ISOLATION



15%

Le PET opaque est recyclé en mélange avec le PET coloré à condition de limiter sa proportion à **15%**

12%

En 2016, le taux moyen d'emballages en PET opaque dans les balles de PET coloré est de **12%**. Ce taux varie et peut parfois aller au-delà de 20%, auquel cas l'excédent doit être retiré par les recycleurs.

UN PROGRAMME DE R&D POUR ACCOMPAGNER LE RECYCLAGE DE CE MATÉRIAU

Eco-Emballages a initié une démarche de R&D dotée d'un budget de **1,5 million** d'euros pour 2017, en collaboration avec les fabricants d'emballages et les professionnels du recyclage autour de **3 axes** :



ECO-CONCEPTION

Limiter les opacifiants dans les emballages



RECYCLAGE

Aider les recycleurs à gérer l'excédent et augmenter le seuil d'intégration du PET opaque



RECHERCHE DE NOUVEAUX DÉBOUCHÉS

BTP, énergie, automobile